

# JBMS

## ユーザーインターフェイス用語作成 ガイドライン

User interface terminology creation guidelines

JBMS-85 : 2025

令和7年1月改正  
(January, 2025)

一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会  
Japan Business Machine and Information System Industries Association

標準化センター ユーザーインターフェイス用語ワーキンググループ委員構成表

(主査)	久保史子	株式会社リコー
(副主査)	岡田三樹也	シャープ株式会社
(委員)	小西浩平	京セラドキュメントソリューションズ株式会社
	中尾智也	キヤノン株式会社
	伏屋健吾	コニカミノルタ株式会社
	茂木常浩	東芝テック株式会社
	上野高史	富士フイルムビジネスイノベーション株式会社
(オブザーバー)	木村英子	セイコーエプソン株式会社
(事務局)	渡辺靖晃	一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会

標準化センター JBMS 推進専門委員会委員構成表

(委員長)	米山剛	コニカミノルタ株式会社
(委員)	大塚晃次	富士フイルムビジネスイノベーション株式会社
	本橋敦	株式会社リコー
(事務局)	渡辺靖晃	一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会

---

規格番号：JBMS-85

制定：平成26年3月5日

改正：令和7年1月22日（第4版）

原案作成：標準化センター ユーザーインターフェイス用語ワーキンググループ

審議：一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会 標準化センター JBMS 推進専門委員会

制定：一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会 標準化センター

この規格についての意見又は質問は、一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会 標準化センターへお願いいたします。

〒108-0073 東京都港区三田3-4-10 リーラ ヒジリザカ7階 Tel 03-6809-5010（代表）

# 目次

	ページ
序文 (Introduction) .....	1
1 適用範囲 (Scope) .....	1
2 引用規格 (Normative references) .....	2
3 用語及び定義 .....	2
4 ユーザーインターフェイス用語を作成する際の留意点 .....	2
4.1 一般 .....	2
4.2 原則 .....	2
4.3 使用する用語 .....	3
4.4 日本語の使い分け .....	3
4.5 不適切な表現 .....	4
4.6 否定表現 .....	5
4.7 曖昧な表現 .....	5
4.8 用語の組み合わせ .....	6
4.9 表記 .....	7
4.10 メッセージ .....	8
4.11 翻訳を踏まえた表現 .....	9
4.12 音声ガイダンスを踏まえた表現 .....	10
附属書 A (参考) UI用語作成チェックリスト .....	11
附属書 B (参考) 同音異義語及び同訓異字の使い分け .....	13
解説 .....	14

## まえがき Foreword

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会は、特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

This standard is copyrighted work protected by copyright laws.

Attention should be drawn to the possibility that a part of this Standard may conflict with a patent right, application for a patent right after opening to the public or utility model right which have technical properties. The Japan Business Machine and Information System Industries Association is not responsible for identifying the patent right, application of a patent right after opening to the public and utility model right which have the technical properties of this kind.

# ビジネス機械・情報システム産業協会規格

Japan Business Machine and Information  
System Industries Association Standard

JBMS-85:2025

## ユーザーインターフェイス用語作成ガイドライン

User interface terminology creation guidelines

### 序文 (Introduction)

この規格は、オフィス機器のユーザーインターフェイス（以下、UI という。）用語を作成するに当たって、配慮すべき事柄を整理したガイドラインである。各社で UI 用語を作成する際の、分かりやすい手引きとすることを目的としている。

This standard is specified as a guideline describing the subjects that should be considered when creating User Interfaces (“UI” hereafter) terminology of the office equipment. It is also intended to draw up a guideline for UI terminology creation in production companies.

### 1 適用範囲 (Scope)

この規格は、一般社団法人ビジネス機械・情報システム産業協会（以下、JBMA という。）が取り扱う製品の内、複写機、複合機、プリンター、電子黒板などの本体操作部（ハードウェアキー、ソフトウェアキー）、スマートフォンやタブレットなどの情報処理端末での操作画面、ラベル、ユーザーが取り扱う部位名称、取扱説明書などのお客様が操作時に目にするコンテンツで使用する UI 用語の作成に使用するガイドラインである。

この規格でいう UI 用語とは、ある機能、部位、行為を表すために使用している言葉（単語及び／又はメッセージ）のことで、その内容をユーザーに確実に伝えるための手段であり、製品とユーザーとを結ぶ重要な接点である。したがって、対象となる製品の利用者を設定し、年齢、経験、語彙力、文化的背景を考え、用語を理解する能力（アクセシビリティ）に配慮して作成すべきである。

なお、この規格では、日本語で表す UI 用語を対象としている。また、この規格は、上述の製品以外にも使用するのが望ましい。

This standard applies to the creation of UI terminology used in content, such as machine controls (both hardware and software), operating screens on information processing terminals, including smart phones and tablets, labels, names of parts handled by users, and operating instructions, which are seen by customers while operating multifunctional copiers, multifunctional printers, printers, and electronic whiteboards, as well as other products among those regulated by the Japan Business Machine and Information System Industries Association (hereafter JBMA).

“UI terminology” here means a term (word/message) used to describe a function, area or behavior. They are used to convey necessary information to users and are therefore a very important link between the products and its users.

Therefore, it should be created with the target product users in mind, considering their age, experience, vocabulary, and cultural background, and taking into account their ability to understand the terminology (accessibility).

This standard covers UI terminology for the Japanese language. It is recommended that this standard is also applied to products other than the ones mentioned above.

## 2 引用規格 (Normative references)

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、その一部または全部がこの規格の要求事項を構成している。これらの引用規格のうちで、西暦年を付記してあるものは、記載の年の版を適用し、その後の改正版（追補を含む。）は適用しない。西暦年の付記がない引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

- 現代仮名遣い（昭和六十一年内閣告示第一号）（昭和 61 年 7 月 1 日）
- 外来語の表記（平成三年内閣告示第二号）（平成 3 年 6 月 28 日）
- 常用漢字表（平成二十二年内閣告示第二号）（平成 22 年 11 月 30 日）

## 3 用語及び定義

この規格には、定義する用語はない。

## 4 ユーザーインターフェイス用語を作成する際の留意点

### 4.1 一般

この規格を使用する場合には、次のことに留意する。

- この規格は、新しく UI 用語を作成する際にその手引きとして利用する。
- この規格中に出てくる例示はあくまでも例であり、各項目については状況に応じて使用する。
- 社内で使用する用語（開発用語）についても、この規格の項目を遵守した UI 用語を使用していくことが望ましい。

また、**附属書 A** に UI 用語作成時に使用するチェックリストの例を、**附属書 B** に同音異義語及び同訓異字の使い分けを示す。

### 4.2 原則

UI 用語を検討する場合の仮名遣い、外来語及び漢字は、**箇条 2** に記載した内閣告示類に従う。

**注記 4.2 から 4.11** に記載するカタカナ表記の用語は、この原則に従って長音記号（ー）を使用している。

この規格を用いる場合には、次のことに留意する。

- ・例外が発生する場合は、その用語を定義し運用する
- ・用語は製品内で一貫している。(異音同義語をつくらない)

### 4.3 使用する用語

使用する用語について、表 1 に示す。

表 1－使用する用語

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
3-1	社内及び当該業界内のアルファベットを用いた略号は使用しないことが望ましい。	①DF ②ADF ③LCT ④ACS	①原稿送り装置 ②自動原稿送り装置 ③大量給紙トレイ ④自動カラー選択	他業界で、その機能を表現する用語が定められているか、又は事実上標準とされている表現を使用した方がわかりやすい場合には、マニュアルなどで初出時に説明して略号を使用することが望ましい。
3-2	社内だけで通用する用語は使用せず、日常的な単語や表現を使用することが望ましい。	①圧板 ②プラテン ③コンタクトガラス ④ジャム	①原稿(台)カバー ②原稿台 ③原稿(台)ガラス ④紙づまり	社内だけで通用する用語かどうかは、他社の UI 用語を参考にするなどして調査することが望ましい。
3-3	“ケ”と“カ”は使用しないことが望ましい。	①1 ケ所, 1 カ所 ②3 ケ月, 3 カ月 ③2 ケ国, 2 カ国	①1 か所, 1 箇所, 1 個所 ②3 か月, 3 箇月 ③2 か国	“ケ”, “カ”は正式な表現ではない(“箇”の略字)ため使用しないことが望ましい。 “箇所”, “箇月”は、公用文表記。
3-4	操作をうながすメッセージと合わせて表示するボタン名は具体的な動作を用いることが望ましい。		「削除しない」	具体的な動作を提示することにより、正しい操作に誘導することができる。

### 4.4 日本語の使い分け

日本語の使い分けについて、表 2 に示す。

表 2－日本語の使い分け

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
4-1	常用外漢字及び旧字は使用しない。常用漢字にないものは、ひらがな又はカタカナにすることが望ましい。	①綴じ ②予め ③10 分毎 ④埃 ⑤歪み ⑥蛸足配線 ⑦～下さい ⑧頁	①とじ ②あらかじめ ③10 分ごと ④ほこり ⑤ひずみ ⑥タコ足配線 ⑦～ください ⑧ページ	“罫線”, “同梱”, “切り貼り”, “貼り付け”など慣例的な表現を例外として尊重する場合もある。 それらの例外は、リスト化して定義する。また、表示領域の制約で非常用漢字又は当て字を使用せざるを得ない場合は、この限りではない。

表2-日本語の使い分け(続き)

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
4-2	読みが難しい漢字及び誤読につながる漢字は、“かな”にすることが望ましい。	①とじ代 ②紙詰まり ③便箋	①とじしろ ②紙づまり ③便せん	特に同音異義語又は同音異字語の場合は、ユニバーサルデザインの観点からも、音声読み上げのときに区別が難しいので、表現を変えることが必要である。ただし、表示領域の制約で“かな”にするとおさまらない場合は、この限りではない。
4-3	送り仮名は全て付けることが望ましい。	①読込 ②取消	①読み込み ②取り消し	
4-4	英語又は外来語と日本語の表記とが両方とも一般的な場合には、日本語を原則にすることが望ましい。	①TEL ②FAX ③Auto・オート ④アウトプット ⑤インプット	①電話 ②ファクス ③自動 ④出力 ⑤入力	“イメージ”、“ファイル”、“Web”など、インターネット、携帯電話などの普及によって外来語又は英語の表記の方がより一般的になったものはこの限りではない。また、意味及び解釈が異なり、使い分けされている用語の場合は、区別する。

## 4.5 不適切な表現

不適切な表現について、表3に示す。

表3-不適切な表現

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
5-1	差別用語、差別意識を助長する表現は使用しない。	①サービスマン ②～でさえ ③～じみた ④せいぜい	①サービス担当者、担当 サービス、サービスエン ジニア、カスタマーエン ジニア、販売店 ②～④は使用しない	
5-2	不当な表示(ユーザーに誤解を招く表現)は避けることが望ましい。	次の表現は原則使用しない。 ①永久を意味する用語 永久、永遠、いつまでも ②完全を意味する用語 完全、完璧、万能、万全 ③安全を意味する用語 安全、安心 ④最上級を意味する用語 最高、最大、最小、最高級、超 ⑤優位性を意味する用語 世界一、日本一、抜群、画期的 ⑥比較を表す用語 どれよりも、このクラスでは、かつてない		左記は、“家庭電気製品製造業における表示に関する公正競争規約”の一部である。ただし、同規約にあるように技術的専門用語には適用しない。

表3－不適切な表現 (続き)

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
5-3	機械に対して人の生死に例えた表現は使用しない。	①延命	①延長利用	
5-4	色の情報に限定した操作案内をしない。	①緑色の部品には触らない	①図で示した基板(緑色)には触らない	色の情報が主となる操作案内のときは、イラストや操作部の番号を付加し、色覚の多様性に配慮する。
5-5	音の情報に限定した操作案内をしない。	①カチッと音がするまで押します。	①カチッと音がするまで押して、エラーメッセージが消えていることを確認します。	音の情報が主となる操作案内のときは、視覚情報でのフィードバックを付加し、聴覚障がい者に配慮する。

#### 4.6 否定表現

否定表現について、表4に示す。

表4－否定表現

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
6-1	マイナスイメージの用語は使用しないことが望ましい。	①おそい↔はやい	①画質優先↔速度優先	利点となる状況又は内容を表現するようにする。
6-2	二重否定とその設定は避ける。	①非表示(しない・する) ②パンチしない(OFF・ON) ③シフトソートなし(いいえ・はい)	①表示(する・しない) ②パンチ(ON・OFF) ③ソート(シフトする・シフトしない)	一読して意味が読み取れる表現とする。また、推奨例のように肯定的な表現に変えるのが望ましい。
6-3	否定用語は部分否定なのか、全否定なのかをはっきりさせる。	①シフトソートなし	①ソート(シフトしない)	

#### 4.7 曖昧な表現

曖昧な表現について、表5に示す。

表5－曖昧な表現

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
7-1	概念がわかりづらい用語は、単体での使用は避けたほうが望ましい。	①一般 ②標準 ③モード	①一般ユーザー/管理者 ②標準設定/拡張設定 ③カラーモード, 節電モード	使い方の定義を明確にする。又は他の言葉と組み合わせることで定義が明確になるようにする。

表 5-曖昧な表現(続き)

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
7-2	程度のはっきりしない用語は定量的に表現することが望ましい。	①ハイスピード ②スーパーファイン ③超高画質 ④長いサイズ ⑤重い物 ⑥致命的なエラー	①印刷速度 (XX 枚/分) ② ファイン (XXX dpi) ③高画質 (XX dpi) ④長さ (XX mm 以上) ⑤重い物 (X kg 以上) ⑥エラー	括弧で内容を表現する。取扱説明書の説明文に記載する。
7-3	異なる表現の同義語を使用しない。	①印刷, プリント, 印字 ②一覧, リスト ③パスコード, 暗証コード, 暗証番号		少なくとも同一商品においては表記を統一するのが望ましい。また, 画面の音声読み上げを考慮し, 同音異義語を使用しないように考慮する。

## 4.8 用語の組み合わせ

用語の組み合わせについて, 表 6 に示す。

表 6-用語の組み合わせ

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
8-1	係り受けが曖昧な複合語は使用しないことが望ましい。	① 期間指定ジョブ履歴収集 ② 標準ファイル設定	① 収集期間が指定されたジョブ履歴 ② 標準のファイル設定, 標準ファイルの設定, ファイルの標準設定	係り受けが分かればその限りではない。
8-2	省略前と省略後とで意味が変わる可能性がある場合は, 省略しないことが望ましい。	①オールクリア ②原稿混在	① オールエリアクリア, エリアクリア ②原稿サイズ混在, 原稿種類混在, カラー/白黒混在	操作画面又は操作状況によって, 省略されている情報が理解される場合は, この限りではない。ただし, 省略された表現は誤訳の懸念があるので, 翻訳時は適宜情報を補うなどの配慮が必要である。
8-3	意味がわからない, 誤解されるような造語は使用しないことが望ましい。	①フィニッシャーストッパー	①フィニッシャーカバー開放防止用チェーン	新規に使用する造語は評価してから使用の可否を判断する。使用する際は, マニュアルなどで初出時に説明することが望ましい。

## 4.9 表記

表記について、表7に示す。

表7ー表記

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
9-1	数字には単位をつけることが望ましい。			単位には原則 SI 単位を用いる。ただし、米国など異なる度量衡を用いている場合は、その表記に従う。
9-2	外来語、擬声語、擬態語には、カタカナを用いる。	①ぼたん ②かちっ ③のぶ ④びん	①ボタン ②カチッ ③ノブ ④ピン	
9-3	数字は通常算用数字を用いることが望ましい。	二色コピー	2色コピー	例外として、 ①一組 ②一部分 ③一般用 ④十数倍 ⑤二乗 (概数、慣用、大きな数)
9-4	用語内の記号には次のルールを用いることが望ましい。 ①“/”or, or+and ②“~”範囲 ③“・”and ④“:”説明, 注 ⑤“( )”説明, 注釈, 列挙		①文字/写真 ②25%~400% ③黒・赤 ④用紙:再生紙 ⑤ソート(1部ごと)	
9-5	動作を修飾するには副詞を用い、状態を修飾するには形容詞を用いることが望ましい。	濃度調整: こい←→うすい	濃度調整: こく←→うすく	内容欄の記述に従えば“こくする”, “うすくする”と表記すべきだが, UI における表現上冗長である場合, 又は表示領域の制約がある場合は, “こく”, “うすく”と表現してかまわない。
9-6	状況が理解できる場合は冗長な表現は避けることが望ましい。	①濃度調整 ②倍率設定 ③用紙選択	①濃度 ②倍率 ③用紙	
9-7	カタカナを用いるときは、全角を使用することが望ましい。	①メンテナンスモード ②カートリッジ	①メンテナンスモード ②カートリッジ	
9-8	メッセージの中でボタンやキーの名称を表示するときは、分かりやすくするために括弧などの記号で囲うことが望ましい。	以下の設定を確認して、次へを押してください。	以下の設定を確認して、[次へ]を押してください。	[]の前後に半角スペースを入れると、音声読み上げ時に間が空き聞きやすくなる。

## 4.10 メッセージ

メッセージについて、表 8 に示す。表 8-メッセージ

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
10-1	“に”は動作の到着点を示し、“へ”は方向を示すために用いる。	作成した文書を用紙へ印刷します。 レバーを手前に倒します。	作成した文書を用紙に印刷します。 レバーを手前へ倒します。	
10-2	“より”は比較を示し、“から”は始点を示すために用いる。	[中央]をクリックして、印刷位置を左端より中央に移動します。	[中央]をクリックして、印刷位置を左端から中央に移動します。	“より”を限定又は手段を示すときにも使用することがあるが、可能ならほかの表現に置き換える。
10-3	“の”は所有を示すときだけに用いる。それ以外ときはほかの表現を用いる。	当社の本	当社に関する本 当社が所有していた本 当社が発行した本	
10-4	“で”は限定を示すときだけに用いる。それ以外ときはほかの表現を用いる。	トレイで用紙をためる	トレイの中に用紙をためる	
10-5	列挙表現については、二つの要素を並べる場合と三つ以上の要素を並べる場合とで表現を変えることが望ましい。	①二つ並べる場合 本体、周辺機器 ②三つ以上並べる場合 本体、周辺機器及びディスプレイ 本体、周辺機器又はディスプレイ	①二つ並べる場合 本体とディスプレイ 本体又はディスプレイ ②三つ以上並べる場合 本体、周辺機器、及びディスプレイ 本体、周辺機器、又はディスプレイ	三つ以上並べる場合の最後の要素の前には“、”を付ける。これがない場合、最後の要素とその前の要素との結びつきが強く感じられ、対等に感じにくくなる。
10-6	補助動詞の「ください」はひらがな表記が望ましい。	手差しトレイから用紙を取り除いて下さい。	手差しトレイから用紙を取り除いてください。	
10-7	主語と述語は近づける。	不具合の発生などをお知らせするメッセージが、画面上部のメッセージ表示エリアに表示されることがあります。	画面上部のメッセージ表示エリアに、不具合の発生などをお知らせするメッセージが表示されることがあります。	主語と述語の間に長い修飾語やフレーズが入ると、覚えておく事項が増え、思考が分断されてしまい読みづらくなるため、主語と述語は近づけることが望ましい。

#### 4.11 翻訳を踏まえた表現

翻訳を踏まえた表現について、表9に示す。

表9ー翻訳を踏まえた表現

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
11-1	ボタンやキーの名称を翻訳者が区別するために括弧などの記号で囲うことが望ましい。	カラーモードで白黒2値が設定されていると、この機能は適用されません。	カラーモードで「白黒2値」が設定されていると、この機能は適用されません。	
11-2	他言語に翻訳すると表示領域に収まらない場合は、文章を短くすることも検討する。			
11-3	記号（例：注記の「※」）は日本語以外の言語では通用しない場合があるので留意して使用し、他の記号や言葉に置き換えることも検討する。	※1 〒	注1 郵便番号	
11-4	「～のとき」や「～の場合」は翻訳で迷わないように、連続使用のときは大前提に「～の場合」、小前提に「～のとき」を使い、単独使用のときは「～のとき」を使うことが望ましい。	指示に従わないとき、保証が受けられない場合があります。	指示に従わない場合、保証が受けられない場合があります。	
11-5	省略すると正しく翻訳されない可能性がある場合は、省略しないことが望ましい。	「オールクリア」	「オールエリアクリア」	操作画面又は操作状況によって、省略されている情報が理解される場合は、この限りではない。
11-6	社内及び当該業界内のアルファベットを用いた略号や和製英語、社内でしか通用しない用語は使用せず、日常的な単語や表現を使用することが望ましい。	①DF ②ADF ③LCT ④ACS ⑤圧板 ⑥プラテン ⑦コンタクトガラス ⑧ジャム	①原稿送り装置 ②自動原稿送り装置 ③大量給紙トレイ ④自動カラー選択 ⑤原稿（台）カバー ⑥原稿台 ⑦原稿（台）ガラス ⑧紙づまり	

表9－翻訳を踏まえた表現 (続き)

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
11-7	係り受けが曖昧な複合語は使用しない方が望ましい。	プリントする表紙や合紙、白紙があるため、合成はできません。	<ul style="list-style-type: none"> <li>両方にかかる場合：白紙、プリントする表紙とプリントする合紙があるため、合成はできません。</li> <li>表紙にのみかかる場合：合紙、白紙、プリントする表紙があるため、合成はできません。</li> </ul>	不適切な例では「プリントする」が「表紙」のみか「合紙」にもかかるのかわからない。係り受けが分かればその限りではない。
11-8	機械翻訳をする場合の誤訳を避けるため、適切な長音記号を使用していることを確認する。	Unicode の場合 「ー」(U+2015) 「-」(U+FF0D)	Unicode の場合 「-」(U+30FC) 「-」(U+FF70)	

## 4.12 音声ガイダンスを踏まえた表現

音声ガイダンスを踏まえた表現について、表10に示す。

表10－音声ガイダンスを踏まえた表現

No.	内容	不適切な例	推奨例	注記
12-1	表示より理解されにくい場合があることに配慮して、文章を50文字以内することが望ましい。	次の原稿をセットして[スタート]を押すと原稿を読み込み、[プレビュー確認]を押すと追加読み込みを終了してプレビュー表示します。(59文字)	次の原稿をセットして[スタート]を押すと原稿を読み込みます。(29文字) [プレビュー確認]を押すと追加読み込みを終了してプレビュー表示します。(34文字)	
12-2	省略すると正しく伝わらない可能性がある場合は、省略しないことが望ましい。	P.1 C	ページ1 シアン	
12-3	誤解されるような同音異義語は避けることが望ましい。	「ボタンを押下ください。」 「プリンターを休止します。」	「ボタンを押してください。」 「プリンターを停止します。」	「押下」は音声にしたときに文字に比べて意味が伝わりにくい。 「休止」は「給紙」と同音であり、誤解を招く恐れがある。
122-4	音声ガイダンスが正しく行われるように、Unicode で実装する場合には「~」は波ダッシュ(U+301C)を使うこと。	25 % - 400 % 25 %~400 %	25 %~400 %	
12-5	聞き取りやすくするために、ボタンやキーの名称の前後に半角スペースを入れることも検討する。	以下の設定を確認して、[次へ]を押してください。	以下の設定を確認して、[次へ] を押してください。	

## 附属書 A (参考) UI用語作成チェックリスト

### A.1 UI用語作成時のチェックリスト

UI用語作成時に使用するチェックリスト例を表A.1に示す。

表 A.1-チェックリスト例

No.	内 容	チェック	表参照 No.
1	差別用語，差別意識を助長する表現を使用していないか。		4-1(必須)
2	人の生死に例えた表現を使用していないか。		4-3(必須)
3	色の情報に限定した操作案内になっていないか。		4-4(必須)
4	音の情報に限定した操作案内になっていないか。		4-5(必須)
5	二重否定とその設定を使用していないか。		5-2(必須)
6	否定箇所がはっきりしているか。		5-3(必須)
7	外来語，擬態語，擬声語をカタカナで表記しているか。		8-2(必須)
8	“に”は動作の到着点に，“へ”は方向を示すために使用しているか。		9-1(必須)
9	“より”は比較に，“から”は始点を示すために使用しているか。		9-2(必須)
10	“の”は所有に，“で”は限定を示すために使用しているか。		9-3(必須) 9-4(必須)
11	社内用語・事務機械業界内のアルファベットによる略号を使っていないか。		2-1(推奨) 2-2(推奨) 10-6(推奨)
12	“ヶ”と“ヵ”を使用していないか。		2-3(推奨)
13	操作をうながすメッセージのボタン名は具体的な動作がわかる表現か。		2-4(推奨)
14	使用している漢字・読みは，“常用漢字表”に記載されているか。		3-1(推奨)
15	読みが難しい，又は誤読される可能性のある漢字を使っていないか。		3-2(推奨)
16	使用している仮名遣い・送り仮名は，“現代仮名遣い”に従っているか。		3-3(推奨)
17	使用している外来語は，“外来語の表記”に従っているか。		3-4(推奨)
18	英語，外来語，日本語の表記は，より一般的な表記を使用しているか。		3-4(推奨)
19	不当な表示をしていないか。		4-2(推奨)
20	マイナスイメージの用語を使用していないか。		5-1(推奨)
21	(機能名称等に) 分かりづらい，曖昧な表現を使用していないか。		6-1(推奨) 6-2(推奨)
22	同じ製品又は関連製品の間で同音異義語が混在していないか。		6-3(推奨)

表 A.1-チェックリスト例 (続き)

No.	内 容	チェック	表参照 No.
23	複数の単語を組み合わせた用語を使用していないか。		7-1(推奨) 10-7(推奨)
24	意味が変わるかもしれない、省略した表現を使用していないか。		7-2(推奨) 10-5(推奨)
25	ユーザーが理解できない造語を使用していないか。		7-3(推奨)
26	数字に単位を付けているか。		8-1(推奨)
27	数字の表記(算用数字、漢数字)は適切か。		8-3(推奨)
28	記号の使用は適切か。		8-4(推奨)
29	副詞と形容詞の使い分けは適切か。		8-5(推奨)
30	必要以上に冗長な表現を使用していないか。		8-6(推奨)
31	カタカナを用いる場合は全角になっているか。		8-7(推奨)
32	メッセージのボタンやキーの名称は括弧などの記号で囲われているか。		8-8(推奨) 10-1(推奨)
33	要素を複数列挙するときの表現は適切か。		9-5(推奨)
34	「ください」の補助動詞はひらがなか。		9-6(推奨)
35	主語と述語を近づけているか。		9-7(推奨)
36	他言語に翻訳すると表示領域に収まらない場合は文章を短くすることも検討したか。		10-2(推奨)
37	記号(例:注記の「※」)は日本語以外の言語では通用しない場合があるので留意して使用し、他の記号や言葉に置き換えることも検討したか。		10-3(推奨)
38	「~のとき」や「~の場合」は翻訳で迷わないように、連続使用のときは、大前提に「~の場合」、小前提に「~のとき」を使い分けているか。単独使用のときは、「~のとき」を使っているか。		10-4(推奨)
39	機械翻訳をする場合の誤訳を避けるため、適切な長音記号を使用しているか。		10-8(推奨)
40	表示より理解されにくい場合があることに配慮して、文章を 50 文字以内に行っているか。		11-1(推奨)
41	省略すると正しく伝わらない可能性がある場合は省略していないか。		11-2(推奨)
42	誤解されるような同音異義語は使用していないか。		11-3(推奨)
43	音声ガイドが正しく行われるように、Unicode で実装する場合には「~」は波ダッシュ(U+301C)を使用しているか。		11-4(推奨)
44	聞き取りやすくするために、ボタンやキーの名称の前後に半角スペースを入れることも検討したか。		11-5(推奨)

## 附属書 B (参考) 同音異義語及び同訓異字の使い分け

### B.1 同音異義語及び同訓異字の使い分け

同音異義語及び同訓異字を表B.1に示す。

表 B.1 – 同音異義語及び同訓異字の使い分け

No.	読み	漢字	意味・用法
1	あたい	価	売買されるものの値段又は代金。
		値	抽象的な値打ち。数値。
2	あわせる	合わせる	一致させる。
		併せる	複数のものをひとつにする。
3	いじょう	異常	普通でない。正常の対語。
		異状	平常と異なる様子。
4	かえる・かわる	変える	前と異なるようにする。
		換える	全く別のものと交換する。
		替える	同等・同種のもの交替させる。
		代える	代用する。代役をさせる。
5	こえる	越える	障害の上を通過して先へ行く。
		超える	ある基準又は数値を上回る。
6	ていけい	定形	目的に合わせて決めた一定の形。
		定型	一定の型。

#### 参考文献 JBMIA-TR-2 UI用語ガイドライン

JIS Z 8301:2019 規格票の様式及び作成方法

朝日新聞の用語の手引 朝日新聞出版 ISBN：9784022289155

外来語（カタカナ）表記ガイドライン（第2版） 一般財団法人テクニカルコミュニケーター協会

記者ハンドブック新聞用事用語集（第12版） 共同通信社 ISBN：978-4-7641-0612-9-2

何でもわかる“ことばの知識百科” 三省堂編集所 ISBN：4-385-15066-4

日本語スタイルガイド第2版 一般財団法人テクニカルコミュニケーター協会 ISBN：978-4-902820-06-5

家庭電気製品製造業における表示に関する公正競争規約及び施行規則 公益社団法人全国家庭電気製品公正取引協議会（平成30年7月6日告示）

入手先 [オンライン 2022.05.26 閲覧]

<https://www.eftc.or.jp/code/notation/pdf/notation.pdf>

プレインランゲージの基本原則 一般社団法人日本プレインランゲージ協会  
(令和4年3月1日)

<https://japl9.org/plainjapanese/j10rules-analysis/>

# ユーザーインターフェイス用語作成基準 解説

この解説は、本体及び附属書に規定・記載した事柄を説明するもので、規格の一部ではない。

## 1 制定の趣旨及び今回の改正までの経緯

昨今のオフィス機器は、機能の多様化及び複合化の流れとともに、ますます使いやすさが重要になってきている。これまでオフィス機器のユーザーインターフェイス（以下、UI という。）は、企業ごとに開発されてきた。その結果、メーカー間で操作性の違いが生じ、複数メーカーの製品併設又は入れ替えの際に、ユーザーが操作に戸惑うといった状況が発生している。さらに、機能の複合化によって機能ごとの用語の違いが生じてきており、UI の標準化を促進し、使いやすい UI を提供していくことがオフィス機器メーカーに強く求められている。

この状況に対応するために、2001年7月に“UI用語作成ガイドライン”を **JBMA-TR-05** としてまとめ、7分類全29項目のガイドラインを制定した。2007年11月には、従来の分類と項目について、主に外来語の扱いなど現在のオフィス機器を取り巻く環境の変化に合わせた内容に改正した。具体的には10分類43項目に変更（“原則”、“メッセージ”及び“同音異義語及び同訓異字”の分類を追加）するとともに、附属書として“チェックリスト”及び“過去の用語の改善事例”を追加した。

これらを再度整理するとともに広く使用することを狙いに、業界規格である2014年3月に **JBMS-85** として制定した。

2020年には、昨今の実施状況の反映に加えて色覚及び聴覚に関するアクセシビリティに配慮した項目を追加するとともに、**JBMA-TR-02** で定義しているUI用語とのそご（齟齬）を訂正した。

2022年には、海外向けの製品開発の効率化を受け、UI用語を翻訳する際の日本語の在り方に関する項目を追加した。また、ユーザーインターフェイスの定義を再認識してオフィス機器の操作画面の表示に留まらず音声にも着目するに至り、音声ガイダンスの項目を追加した。

## 2 今回（2025年）の改正の趣旨

情報の受け手が必要な情報を容易に見つけ、理解し、使用できるプレインランゲージのガイドライン項目のうち、UIに関連する内容を盛り込み、日本人及び日本語を母国語としない人や日本語学習者にも分かりやすく、AIによる翻訳にも親和性が高い内容となるよう、記載を訂正、項目を追加した。

規格名称について、**TR** から **JBMS** 化する際に“ユーザーインターフェイス用語作成基準”としたが、内容と整合性を持たせるため“ユーザーインターフェイス用語作成ガイドライン”に戻した。

## 3 主な改正点

内容と整合性を持たせるために、規格名称を“ユーザーインターフェイス用語作成ガイドライン”に変更した。

また、今回の改正の主な改正点を、**解説表1**に示す。

解説表 1－主な改正点

該当箇条・箇条題名など		主な改正内容
	規格名称	“ユーザーインターフェイス用語作成ガイドライン”に変更
1	適用範囲	一部記載追加
4.2	使用する用語	2-2 の内容に記載追加
4.9	メッセージ	9-7 主語と述語は近づける。を追加
4.10	翻訳を踏まえた表現	10-6 の内容に記載追加
B.1	参考文献	プレインランゲージの基本原則を追加

#### 4 その他の解説事項

引用規格として記載している三つの内閣告示についての補足説明を次に示す。

- a) **現代仮名遣い** 仮名の使い方，送り仮名の付け方はこれに従う。
- b) **外来語の表記**
  - 1) **JIS Z 8301:2019**（規格票の様式及び作成方法）にも，H.6.2（外来語の表記）に同様な記載があるため，これによる。
  - 2) 具体的な表記については，“外来語(カタカナ)表記ガイドライン”（テクニカルコミュニケーター協会）も参照する。
  - 3) デファクトスタンダードなど影響の大きい製品，規格などがこれらに従っていない場合で，表記を合わせないと却ってユーザーに無用な混乱を与えてしまう懸念があるときは，この限りではないとした。
- c) **常用漢字表** 常用漢字表にない漢字及び／又は読みは原則使用しない。ただし，専門用語を使用せざるを得ない機能名称などは，この限りではない。

JBMS-85 ユーザーインターフェイス用語作成  
ガイドライン

編集兼

林 祥一郎

発行人

発行所 一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会  
〒108-0073 東京都港区三田 3-4-10 リーラ ヒジリザカ 7階  
Tel 03-6809-5010 (代表)