

# JBMS

## デジタル印刷機用語

Glossary of Terms for Digital duplicator

**JBMS-70** : 2020

令和 2 年 02 月改正  
(February, 2020)

一般社団法人 **ビジネス機械・情報システム産業協会**  
Japan Business Machine and Information System Industries Association

### デジタル印刷機部会・技術分科会 委員構成表

(分科会長)	磯野博行	理想科学工業株式会社
(委員)	石本雅也	デュプロ精工株式会社
	佐藤誠	株式会社リコー
(事務局)	竹内真	一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会

### 標準化センター JBMS 推進専門委員会 委員構成表

(委員長)	小林誠	コニカミノルタ株式会社
(委員)	緒方理	キヤノン株式会社
	白附好之	富士ゼロックス株式会社
	本橋敦	株式会社リコー
(事務局)	鈴木正敏	一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会

---

規格番号：JBMS-70

制定：平成13年5月15日

改正：令和2年2月6日

原案作成：一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会 デジタル印刷機部会・技術分科会

審議：一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会 標準化センター JBMS 推進専門委員会

制定：一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会 標準化センター

この規格についての意見又は質問は、一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会  
標準化センター担当事務局へお願いいたします。

〒108-0073 東京都港区三田 3-4-10 リーラ ヒジリザカ 7階 Tel 03-6909-5010 (代表)

## 目次

ページ

序文 (Introduction) .....	1
1 適用範囲 (Scope) .....	1
2 分類 .....	1
3 番号, 用語, 読み方及び意味 .....	1
3.1 一般名称 .....	2
a) 機械名称 .....	2
b) 形式 .....	2
c) 仕様 .....	3
d) 読み取り .....	4
e) 製版 .....	4
f) 印刷 .....	5
3.2 部品関係 .....	6
a) 読み取り .....	6
b) 製版 .....	6
c) 給紙 .....	6
d) 印刷 .....	7
e) 排紙 .....	7
f) 消耗品関係 .....	7
3.3 環境関係 .....	8
解説 .....	10

## まえがき Foreword

この規格は、著作権法で保護対象となっている著作物である。

この規格の一部が、特許権、出願公開後の特許出願又は実用新案権に抵触する可能性があることに注意を喚起する。一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会は、このような特許権、出願公開後の特許出願及び実用新案権に関わる確認について、責任はもたない。

This standard is copyrighted work protected by copyright laws.

Attention should be drawn to the possibility that a part of this Standard may conflict with a patent right, application for a patent right after opening to the public or utility model right which have technical properties. The Japan Business Machine and Information System Industries Association is not responsible for identifying the patent right, application of a patent right after opening to the public and utility model right which have the technical properties of this kind.

# デジタル印刷機用語

## Glossary of Terms for Digital duplicator

### 序文 (Introduction)

JBMS-70 の 2014 年の改正から 5 年が経ち、デジタル印刷機の特徴的な仕様及び環境関係の変化に対応するため用語の追加及び修正の必要があることから、改正を決定した。

It is decided to revise JBMS-70, because it has been 5 years since it was revised in 2014, and it is necessary to append and modify the terminology to respond the digital duplicator characteristic specifications and changes in the environment field.

### 1 適用範囲 (Scope)

この規格は、一般に用いられるデジタル印刷機用語、その読み方及び意味について規定する。

This standard specifies the term, its reading, and meaning of the digital printing press generally used.

### 2 分類

用語の分類は、次による。

- 一般名称
- 部品関係
- 環境関係

### 3 番号、用語、読み方及び意味

番号、用語、読み方及び意味は、次による。

参考のために対応英語を示す。対応英語が二つ以上あるものは、其々が同じ用語の対応英語として用いられている。

なお、各事務機械の種類名称は、JIS B 0117 (事務機械用語) による。

### 3.1 一般名称

#### a) 機械名称

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
デジタル印刷機	でじたるいんさつき	デジタル製版機能をもった孔版方式の全自動印刷機	Digital duplicator

#### b) 形式

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
両面機	りょうめんき	人の作業を介在させずに機械の動作だけで、表・裏両面の印刷機能をもった印刷機	Duplex printing machine
2色機	にしよくき	人の作業を介在させずに機械の動作だけで、片面に2色のインクで印刷する機能をもった印刷機	Two color machine
A3機	えいさんき	有効印刷面積がA3相当の印刷機	A3 machine
B4機	びいよんき	有効印刷面積がB4相当の印刷機	B4 machine
A4機	えいよんき	有効印刷面積がA4相当の印刷機	A4 machine

## c) 仕様

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
原稿読取方式	げんこうよみとりほうしき	原稿画像を光学的に読みとる方式。読み取りには、原稿移動式と原稿固定式がある。	Scanning process
原稿移動式	げんこういどうしき	原稿を移動させて、光学的に読みとる方式	Auto document feed type
原稿固定式	げんこうこていしき	原稿を固定させて、光学的に読みとる方式	Flat-bed type
製版 (方式)	せいはん (ほうしき)	マスターに微細孔をあけて、画像を形成すること。(又はその方式)。	Master making(process) master processing
印刷 (方式)	いんさつ (ほうしき)	微細孔を透過したインク (インキ) を用紙に転移させ、画像を再現させること。(又はその方式)。	Printing (process)
書き込み解像度	かきこみかいぞうど	サーマルヘッドでマスター (版) に穴 (微細孔) をあける時の細かさを、「主走査」方向と「副走査」方向に分けて示す指標	Printing resolution
読み取り解像度	よみとりかいぞうど	イメージセンサにて画像を読み込む時の細かさを、「主走査」方向と「副走査」方向に各々分けて示す指標	Scanning resolution
給紙容量	きゅうしゅうりょう	給紙部に一度に収容できる印刷用紙枚数	Paper feed capacity paper supply capacity
排紙容量	はいしゅうりょう	排紙部に一度に収容できる印刷用紙枚数	Stacking tray capacity paper delivery tray capacity paper receive capacity
印刷面積	いんさつめんせき	用紙に印刷できる面積の範囲	Image area
印刷速度	いんさつそくど	1分当たりの用紙印刷枚数	Print speed

## d) 読み取り

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
画像モード	がぞうモード	文字・写真などの原稿に適した製版処理を選択する機能	Image processing mode image print mode
文字モード	もじモード	原稿画像を黒白 2 階調で再現する機能。補完する機能として、鉛筆モードがある。	Text mode Letter mode Line mode
写真モード	しゃしんモード	写真のような中間調を含む原稿画像の濃淡を再現する機能	Photo mode
文字・写真モード	もじ・しゃしんモード	文字と画像が混載している原稿を最適に再現する機能	Text/Photo mode Letter/Photo auto separation mode
濃度調整	のうどちょうせい	原稿の読み取りレベルの調整を自動、又は手動で行う機能	Scanning contrast adjustment contrast control
オートズーム	おーとずーむ	原稿の大きさを認識し、用紙サイズにあわせて拡大・縮小する機能	Auto zoom
周囲余白	しゅういよはく	用紙の周囲に余白を作り印刷する機能	Border increase margin
連写 (リピート) (多面印刷)	れんしゃ (りぷーと) (ためんいんさつ)	同じ原稿を 1 枚の用紙に 2 面 (多面) 印刷する機能	Multiple image printing Multiple copy mode Multiple exposure
集約	しゅうやく	複数の原稿を 1 枚の用紙に印刷する機能 (N in 1 ともいう)。	N up print Combine printing
画像加工	がぞうかこう	読み取った原稿画像に消去・強調などの編集をすること。	Editing
抽出	ちゅうしゅつ	原稿の指定範囲だけを印刷する機能	Extract erase outside area
消去	しょうきょ	原稿の指定範囲を消して印刷する機能	Erase erase inside area
ベタ・黒ベタ	べた・くろべた	ある程度以上の幅又は面積のある一様な黒色部分。べたくろともいう。	Solid

## e) 製版

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
製版濃度調整	せいはんのうどちょうせい	読み取った画像を濃く製版したり、薄く製版したりすること。	Scanning contrast adjustment scan density control master making density
給版	きゅうはん	セットされたマスターを製版工程を経て印刷部に供給すること。	Master loading
排版	はいはん	使用済みのマスターを印刷部から除去すること。	Master removal master ejection
分版	ぶんばん	一つの原稿を二つ以上の版に分けること。	Separation



## f) 印刷

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
印刷濃度調節	いんさつのうど ちょうせつ	製版されたマスターに対して濃く印刷したり, 薄く印刷すること。	Print density adjustment print density control
印刷速度調節	いんさつそくど ちょうせつ	単位時間で印刷できる枚数を調節すること。	Print speed adjustment
試し刷り	ためしずり	製版及び印刷状態を確認するための印刷。テストプリントともいう。	Proof print
印刷濃度	いんさつのうど	印刷された画像の濃さの度合い。主にインク (インキ) の転移量によって変化する。	Print density
耐刷枚数	たいさつまいす う	1枚のマスターで製版から排版までの動作を損なわずに印刷できる枚数	Maximum prints per master
卷上がり／舞い上がり	まきあがり／まいあがり	印刷された用紙がドラムから分離されず排紙されない状態	Paper jam on the drum
裏写り／裏移り	うらうつり	印刷された用紙のインク (インキ) の一部が, 次から排紙された用紙の裏に付着すること。	Set off
裏抜け	うらぬけ	印刷された画像のインク (インキ) が用紙の裏面までにじみ出ている状態	Show through strike through to the other side

## 3.2 部品関係

## a) 読み取り

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
原稿台ガラス	げんこうだいがらす	原稿をのせる透明なガラス板。コンタクトガラス, プラテンガラスともいう。	Stage glass document glass plate exposure glass

## b) 製版

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
マスターフランジ	ますたーふらんじ	ロールマスターの両サイドをガイドする部品	Spool master roll holder master flange
マスターセットキー (ボタン)	ますたーせっときー (ぼたん)	マスター交換時に先端部分をカット又は位置あわせをするキー。(ボタン)。	Master set key(button)
サーマルヘッド	さーまるへっど	マスターに孔を開けて製版するための発熱素子	Thermal head
プラテンローラ	ぷらてんろーら	サーマルヘッドと相対してマスターを密着させるためのローラ	Write roller platen roller
排版ボックス	はいはんぼっくす	使用済みのマスターを収容する容器又は装置	Disposal box master ejection box eject master box

## c) 給紙

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
給紙台	きゅうしだい	印刷用紙をのせる台	Paper feed tray
給紙ガイド	きゅうしがいど	(給紙台上の) 印刷用紙を所定の位置に固定するための案内板	Guide of paper feed paper feed side plate
給紙ローラ	きゅうしろーら	(給紙台上の) 印刷用紙を機内に送り込むためのローラ	Paper feed roller
給紙圧調整レバー	きゅうしあつちようせいればー	印刷用紙の厚さ・腰の強弱に応じて, 給紙ローラと用紙の接触圧を調整するためのレバー	Paper feed pressure adjustment lever feed roller pressure lever
紙サバキ板 (分離パッド)	かみさばきいた (ぶんりぱっど)	給紙台の用紙を 1 枚ずつ確実に送るための部品	Stripper pad paper separator unit

## d) 印刷

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
ドラム (ドラムユニット)	どらむ (どらむゆにっと)	マスターを巻き付け印刷するためのインク (インキ) 供給部を含む装置	Drum unit
カラードラム (ユニット)	からーどらむ (ゆにっと)	カラー印刷するための交換可能なドラム	Colour (color) drum unit
マスタークランプ	ますたーくらんぷ	マスターの先端をドラムに固定させるための部品	Master clamper clamp plate
スクリーン	すくりーん	マスターへの、インク (インキ) の通過量を制御している網目状のシート	Screen
プレス (印圧) ローラ	ぷれす (いんあつ) ろーら	印刷するためにドラムに巻き付けられたマスターと用紙とを圧着させるローラ	Press roller pressure roller

## e) 排紙

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
分離爪	ぶんりつめ	印刷された用紙をドラムから分離する爪	Separator paper delivery extractor
排紙台	はいしだい	印刷された用紙が排出され収まる台	Paper receiving tray
排紙フェンス (紙受ガイド)	はいしふえんす (かみうけがいど)	排紙台に排出された用紙が揃うように補助するためのフェンス	Paper guide
排紙エンドフェンス (紙受ストッパー)	はいしえんどふえんす (かみうけすとっぱー)	排紙台に排出される用紙を受け止めるためのフェンス	Paper stopper

## f) 消耗品関係

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
マスター	ますたー	製版が施される版。一般的には、和紙状の繊維と薄膜樹脂フィルムが貼り合わされたものを用いる。	Master
インク (インキ)	いんく (いんき)	水性エマルジョンタイプの画像を形成するための液体。インク色には黒インクとカラーインクがある。	Ink
巻き芯	まきしん	使い捨てマスターを巻きとるための巻き芯。排版ロールともいう。	Master ejection core
キャリアシート	きやりあしーと	薄手、切り貼り等の原稿を挟み込んで搬送させるため読み取り面を透明にした2枚合わせのシート	Original carrier sheet

## 3.3 環境関係

用語	読み方	意味	対応英語 (参考)
省エネモード	しょうえねもーど	待機状態において、印刷動作や外部からの信号がないときに自動的に移行する節電状態。また、マニュアルで切り換わる節電状態も含まれる。	Power saving mode energy saver mode
SOY INK	そいいんく	インクの油の主成分を石油などの化石燃料ではなく、大豆からとれる植物油で構成した環境にやさしいインク	SOY INK
グリーン購入法	ぐりーんこうにゆうほう	“国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律”（平成 12 年 5 月 31 日公布。平成 12 年法律第 100 号）の通称。国や地方公共団体による環境負荷の少ない製品の調達推進の法律。デジタル印刷機は、2004 年 4 月に特定調達品目として基準ができた。	Act on promoting green Purchasing
エコマーク	えこまーく	（財）日本環境協会が環境への負荷の低減などを通じて環境保全に役立つと認定した商品に付けるマーク。デジタル印刷機は、2005 年 7 月に認定基準が制定された。	The Eco Mark Program
国際エネルギースタープログラム	こくさいえねるぎーすたーぷろぐらむ	OA 機器の消費電力を低減するために、一定の基準をクリアした機器に対してロゴ表示を認める国際的な任意登録制度。デジタル印刷機は、2007 年 4 月から消費電力の基準が制定された。	International ENERGY STAR Program
植物油インキマーク	しょくぶつゆいんきまーく	印刷インク（インキ）中に含有する植物油、又は植物油を原料としたエステルとの合計が含有基準量以上の場合に表示できるマーク。植物油インク（インキ）で印刷された印刷物にも表示できる。印刷インキ工業連合会が定めている。	Vegetable oil ink mark
ライスインキマーク	らいすいんきまーく	印刷インク（インキ）中に含有する国産米ぬか油が含有基準量以上の場合に表示できるマーク。ライスインク（インキ）で印刷された印刷物にも表示できる。ライスインキコンソーシアムが定めている。	Rice ink mark

## 3.3 環境関係(続き)

用語	読み方	意味	対応英語(参考)
インキグリーンマーク	いんきぐりーん まーく	印刷インク(インキ)中のバイオマス割合を主たる環境配慮の指標とし、認定基準を満たした場合に表示できるマーク。NL規制に準拠することを前提とし、環境配慮の度合いを考慮して3段階の認定基準を定めている。印刷物には、表示できない。印刷インキ工業連合会が定めている。	Ink green mark

# デジタル印刷機用語 解説

この解説は、本体及び附属書に規定・記載した事柄を説明するもので、規格の一部ではない。

## 1 制定の趣旨

本規格は、一般使用者がカタログ・取扱説明書を理解する上で、分かりにくい言葉、製造業者側の標準化のために必要な用語を制定した。

## 2 改正の経緯

JBMS-70 の 2014 年の改正から 5 年が経ち、デジタル印刷機の特徴的な仕様及び環境関係の変化に対応するため用語の追加及び修正の必要があることから、改正を決定した。

## 3 主な改正点

主な改正点は、次のとおりである。

- a) デジタル印刷機の特徴的な仕様「書き込み解像度」「読み取り解像度」「印刷速度」を  
3.1 c) 仕様に加え、「解像度」を削除した。
- b) 環境ラベル「植物油インキマーク」「ライスインキマーク」「インキグリーンマーク」を  
3.3 環境関係に加えた。

## 4 審議中に問題となった事項

特になし

## 5 懸念事項

特になし

## 6 その他

特になし

## JBMS-70 デジタル印刷機用語

編集兼

田中 博敏

発行人

発行所 一般社団法人 ビジネス機械・情報システム産業協会

〒108-0073 東京都港区三田 3-4-10 リーラ ヒジリザカ 7階

Tel 03-6809-5010(代表)